

CST-NT12/66GDF

700-720W N-TOPCon

132片双面双玻单晶组件

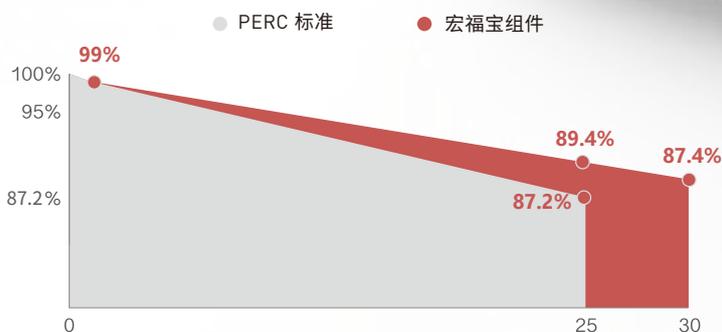
产品特性

- 
高温发电性能
 具有相对较低的温度系数, 发电量增益约为2%左右
- 
抗PID保证
 通过电池生产技术优化及材料管控将 PID 现象造成的衰减几率降至最小
- 
更高功率
 组件功率增加5-25%, 带来更低的平准化能源成本和更高的内部收益率
- 
产品质量保障
 15年产品质保和30年功率质保

23.18%

最高组件效率

产品质量保障



产品质保

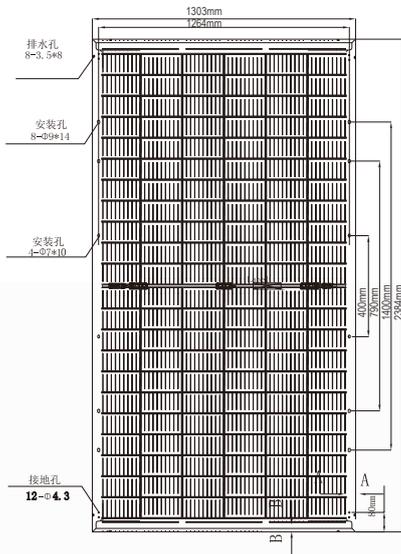


功率质保

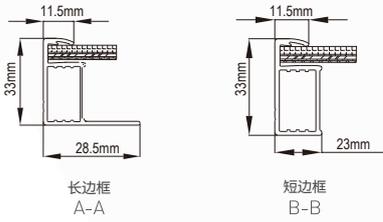


每年衰减

尺寸图 (mm)

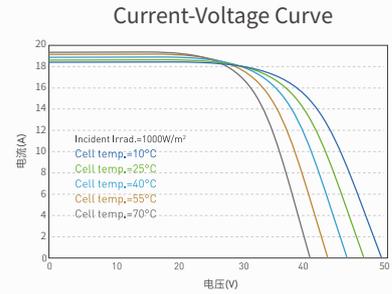
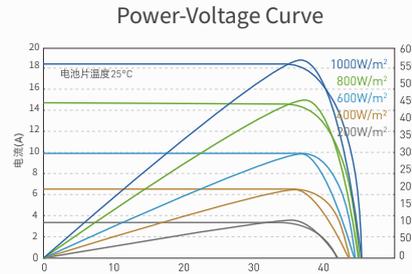


边框横截面 (mm)



产品参数

I-V 曲线图 (720W)



电性能参数 (STC/NMOT)

组件型号	CST-NT12/66GDF 700		CST-NT12/66GDF 705		CST-NT12/66GDF 710		CST-NT12/66GDF 715		CST-NT12/66GDF 720	
	STC	NMOT								
最大功率 - Pmax(W)	700	523.3	705	527.2	710	530.9	715	534.8	710	538.8
开路电压 - Voc(V)	47.74	44.80	47.93	45.00	47.74	45.20	47.93	45.40	48.58	45.60
短路电流 - Isc(A)	18.38	14.77	18.42	14.80	18.46	14.83	18.51	14.86	18.55	14.89
最佳工作电压 - Vmp(V)	17.47	37.35	17.47	37.55	40.06	37.73	40.27	37.93	40.3	38.13
最佳工作电流 - Imp(A)	17.44	14.01	17.47	14.04	17.47	14.07	17.51	14.10	17.55	14.13
组件效率 - ηm(%)	22.53		22.7		22.86		23.02		23.18	
输出功率公差(W)	0~+5									

STC: 标准测试环境: 辐照度1000W/m², 电池温度25°C, 光谱AM1.5

NMOT: 标准测试环境: 辐照度800W/m², 电池温度20°C, 风速1m/s

电性能参数 | 双面功率增效 (以背面10%辐射比为例)

最大功率 - Pmax(W)	755.9	761.5	766.7	772.4	777.6
开路电压 - Voc(V)	47.36	47.55	47.74	47.93	48.12
短路电流 - Isc(A)	19.77	19.82	19.85	19.89	19.94
最佳工作电压 - Vmp(V)	39.65	39.86	40.06	40.27	40.46
最佳工作电流 - Imp(A)	18.79	18.84	18.87	18.91	18.95

温度系数

标称组件工作温度	45±2°C
短路电流(Isc)温度系数	+0.045%/°C
开路电压(Voc)温度系数	-0.26%/°C
最大功率(Pmax)温度系数	-0.29%/°C

机械参数

电池片排列	N型单晶132片(66x2)
组件尺寸	2384X1303X33mm
重量	38.5kg
正面玻璃	2.0mm高透镀膜热增强玻璃
背面玻璃	2.0mm热增强玻璃
边框	阳极氧化铝合金
接线盒	防护等级IP68
电缆	4.0mm ² , 正极线长400mm, 负极线长200mm (可定制)
二极管数量	3
风压/雪压	2400Pa/5400Pa
连接器	MC 兼容
双面率	80±5%

极限参数

工作温度	-40~+85°C
最大系统电压	1500V DC
最大保险丝额定电流	35A

包装方式

每箱容量	33片
17.5m平板装车量	726片
13m平板装车量	660片